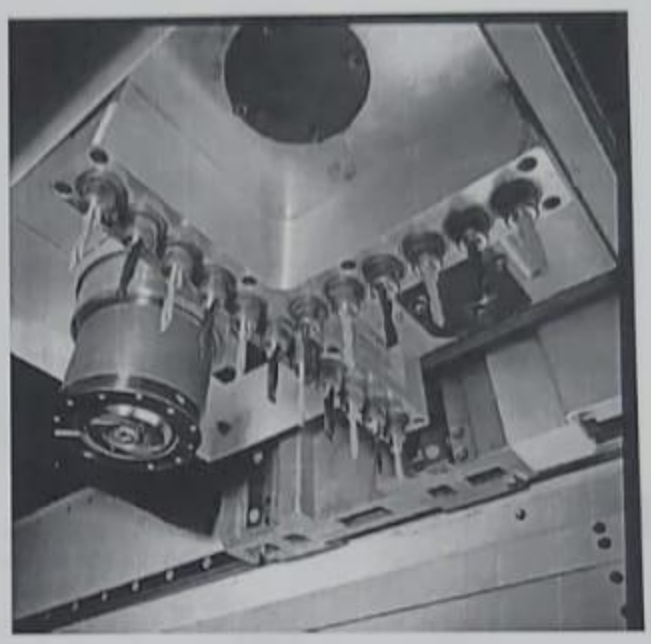
Mehrspindel-Bohraggregat
mit Öl-Luft-Schmierung

Mit dem Mehrspindel-Bohraggregat werden wahlweise vertikale Einzel- oder Lochreihenbohrungen durchgeführt. Modular können noch verschiedene Bearbeitungsaggregate angebaut werden.

Merkmale	Werte	
Anzahl der Spindeln je nach Aggregatbauart	12 oder 17	
Anzahl der Anbauflächen für weitere Bearbeitungsaggregate je nach Aggregatbauart	1 oder 2	
Spindel-Ausstellhub	50	mm
Spindelabstand je nach Aggregatebauart	32 oder 30	mm mm
Motorleistung	4	kW
Drehzahl der Spindeln frequenzgesteuert	4500... 6000	1/min
Bohrerschaft-Ø (mit Spannfläche und Einstellschraube)	10	mm
Einspanntiefe	20	mm
Bohrer-Gesamtlänge	70	mm
Bohrtiefe max.	40	mm
Bohrer-Ø max.	35	mm
Vorschubwerte: max.		
• Einzelloch WZ-Ø < 16 mm	8	m/min
• Einzelloch WZ-Ø > 16 mm	5	m/min
• Lochreihe WZ-Ø max. 10 mm	5	m/min

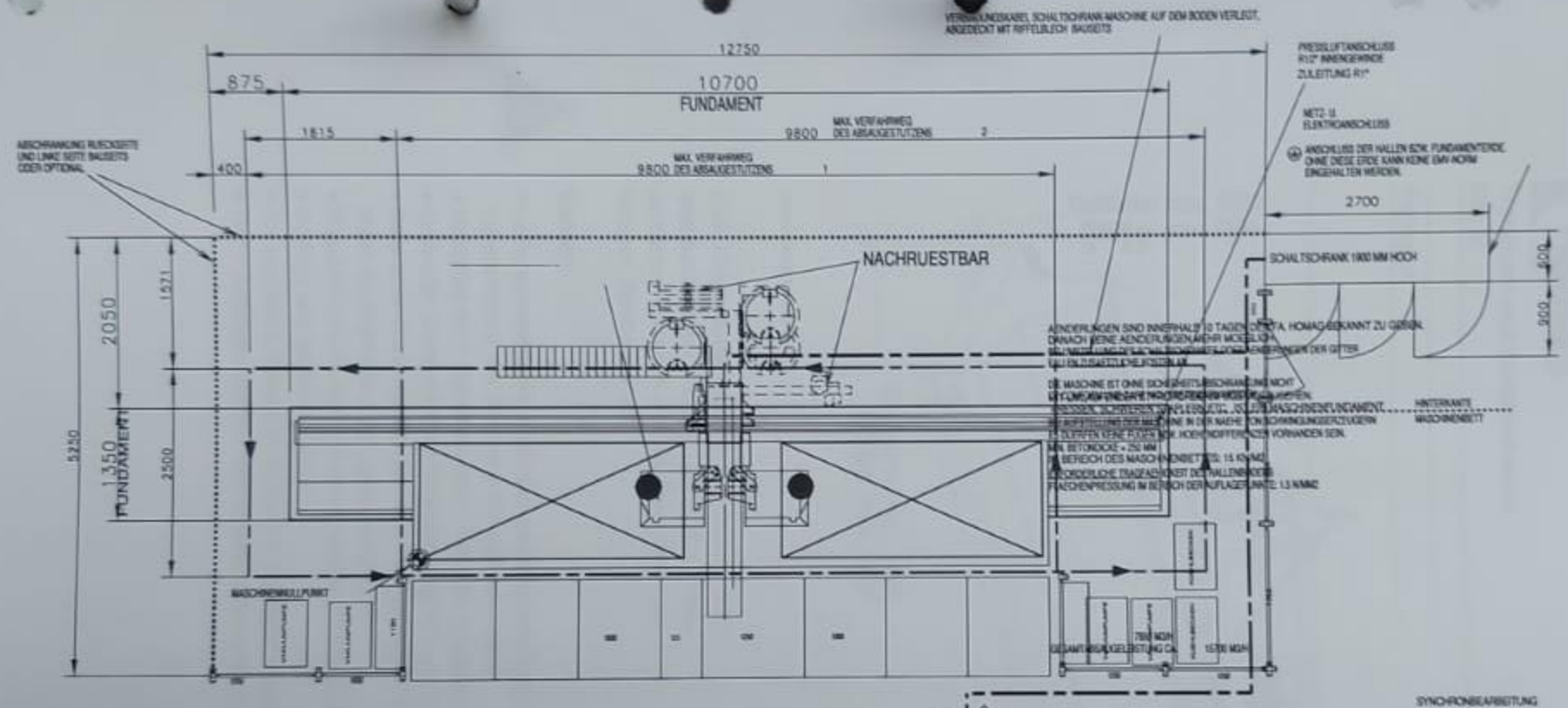


T:\\0082\\000050\\X00001TD.PCX

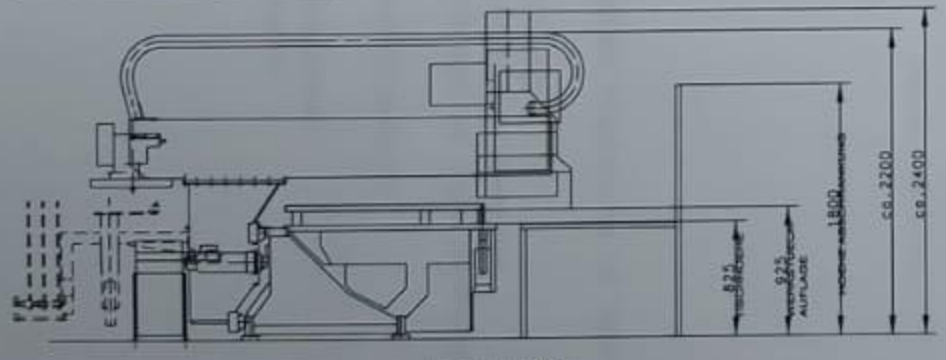
Inhalt:

1 Wartungsarbeiten

1.1 Maschine reinigen.....
1.2 Bohrspindeln schmieren .....
1.3 Öl-Luft-Schmiereinheit warten .....



SCHEMATISCHE SEITENANSICHT



KOM.: MOSER

MASCH.NR.: 0.001.04.4622

GRUNDRISS-U.ABSAUGEPLAN

5-120-01-5610